Nov-03-06 13:15

From-KILPATRICK STOCKTON LLP

+4048156118

P. 05

F-682

2006年10月25日 11時33分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-207666

(43)Date of publication of application: 12.08.1997

(51)Int.Cl.

B60R 1/06

(21)Application number · 08-021359

(71)Applicant:

ICHIKOH IND LTD

(22)Date of filing:

07.02.1996

(72)Inventor:

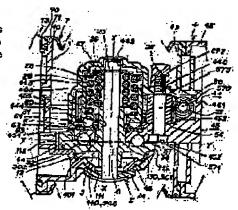
TSUYAMA OSAMU

# (54) MOTOR-DRIVEN STORING AND MANUAL MIRROR SURFACE ADJUSTING TYPE MIRROR DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable manual mirror surface adjustment and motordriven storage and return.

SOLUTION: Shaft members 2, 3 are fitted to a bracket 1 through a pivot mechanism and a guide mechanism in such a manner as to turn on a longitudinal axis X-X passing the center O of the pivot mechanism and a transversal axis Y-Y, a mirror assembly 4 is supported on the shaft members 2, 3, and a motor 5 and a reduction mechanism 50 are interposed between the mirror assembly 4 and the shaft members 2, 3. Accordingly, the mirror surface of the mirror assembly 4 can be adjusted in the lateral direction round the longitudinal axis X-X and in the vertical direction round the transversal axis Y-Y. and the mirror assembly 4 can be turned to be displaced between the working position and the storage position through the reduction mechanism 50 by driving the motor.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

18.10.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3605922

[Date of registration]

15.10.2004

[Number of appeal against examiner's decision of rejection].

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

2006年10月25日 11時34分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 15

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出數公開番号

特開平9-207666

(48)公開日 平成9年(1997)8月12日

(51)IntCL'

我別記号

庁内整理番号

FI

技術表示個所

B60R 1/06

7625-3D

B60R 1/06

審査論求 未添求 請求項の数8 OL (全13 更)

(21)出度番号

特膜平8-21359

(22)出題日

平成8年(1998)2月7日

(71) 出頭人 000000136

市光工業株式会社

東京都區川区東五区田 5丁月10群18号

(72) 発明者 律山 條

神奈川県伊勢原市松戸80番地 市光工学

株式会社伊勢原製造所內

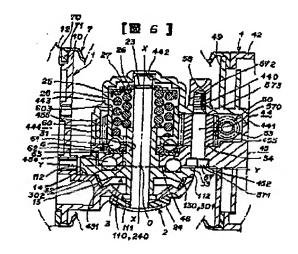
(74)代理人 介理士 牧本 正实

## (54) 【発明の名称】 塩動格納式兼手助鏡面調整式ミラー芸世

(57)【褒約】

【課題】 手動による顔面讃整、電動による格納復帰が 可能。

【解決手段】 プラケット1にピポット機構及びガイド 機柄を介してシャフト部材2、3が、ビボット機構の中 心Oを通る縦軸XーX回りにまた横軸YーY回りに向転 可能に取り付けられ、シャフト部材2、3にミラーアセ ンプリ 4 が支持され、ミラーアセンブリ 4 とシャフト部 材2、3との間にモータ5及び減速機構50が介装され ている。この結果、手動によりミラーアセンブリイの鏡 面を縦軸XーX回りの左右方向に及び横軸YーY回りの 上下方向に調整でき、モータ5を駆動させることにより 減速機構50を介してミラーアセンブリィを使用位置と 格納位置との間において回転変位させることができる。



2006年10月25日 11時34分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 16

(2)

特開平9-207666

【特許請求の範囲】

【請求項1】 軍体に固定されるブラケットと、 シャフトを有するシャフト部材と、

前記プラケットに前記シャフト部材を回転可能にかつ前記シャフト部材のシャフト軸が前記回転中心を通るように取り付けたビボット模構と、

前記シャフト部材が前記プラケットに対して前記シャフト軸である縦軸回りにまた前記回転中心を通りかつ前記 縦軸に直交する横軸回りにそれぞれ回転するのを、ガイドするガイド模様と、

前記シャフト部材に支持され、手動により前記プラケットに対して前記縦軸回りの左右方向に及び前記横軸回りの上下方向に鎖面調整が行われるミラーアセンプリと、前記ミラーアセンプリと前記シャフト部材との関に介装され、前記ミラーアセンプリを前記整軸回りに使用位置と格納位置との間において回転変位させるモータ及び波速機機と、

を備えたことを特徴とする電動格納式競手動銃面調整式 ミラー装置。

【請求項2】 前記モータの駆動により前記ミラーアセ 20 ンプリを使用位置と格納位置との間において回転変位させる電動トルクは、予動により前記ミラーアセンブリの 鏡面調整を行うビボット調整トルクよりも小であることを特徴とする請求項1に記載の電動格納式兼予動鏡面調整式ミラー装置。

【請求項3】 前記シャフト部材と前記減速機構の最終 段ギアとの間に介装され、常態においては前記シャフト 部材と前記最終段ギアとが継状態にあるクラッチ機構 と

前記プラケットと前記シャフト部材との間に設けられ、 前記ミラーアセンブリの左右方向の手動鏡面調整角度を 規制し、この規制角度以上に前記ミラーアセンブリが回 取しようとすると、前記クラッチ機構が作動して前記シャフト部材と前記最終段ギアとが断状態となり、前記ミラーアセンブリが前記最終段ギアを伴って固定側の前記シャフト部材及び前記ブラケットに対して回転するストッパ機構と、

を共備することを特徴とする請求項1又は2に記載の電 動格納式兼予動鏡面調整式ミラー装置。

前記プラケットに設けられた中央部の外側圧扱球面と、前記プラケットに設けられた周辺部の内側圧接球面と、前記シャフトに設けられ、前記プラケットの外側圧接球面に圧接する内側圧接球面と、

前記シャフトホルダに設けられ、前記ブラケットの内側 圧接球面に圧接する外側圧接球面と、

から構成されていることを特徴とする請求項1又は2又 50 に調整したり、また電動によりミラーアセンブリを格

は3に記載の電動格納式兼予動頭面調整式ミラー装置。 【請求項5】 前記ミラーアセンブリと前記シャフト部 材との間には、前記ミラーアセンブリの前記使用位置と 前記格納位置とを規制するための規綱接続が設けられて

前配格納位置とを規制するための規制接続が設けられていることを特徴とする請求項1又は2又は3又は4に記 証の電動格納式兼手勤競面調整式ミラー装置。

【請求項6】 的記モータに通電させて前記モータの駆動により前記ミラーアセンブリが回転変位して前記使用位置に又は前記格納位置に位置したときに前記モータへの通電を遮断して前記ミラーアセンブリが前記使用位置又は前記格納位置に停止するためのスイッチ装置が、41 価されていることを存放とする請求項1又は2又は3又は4又は5に記載の電動格納式兼手動鏡面調整式ミラー基礎。

【読求項7】 前記プラケットと値記ミラーアセンブリ との間にはブーツが介装されていることを特徴とする論 求項1又は2又は3又は4又は5又は6に記載の電動格 納式兼手動鏡面調整式ミラー装置。

【請求項8】 前記ミラーアセンブリは、手励や外力により固定側の前記プラケット若しくは前記シャフト部材に対して前記疑軸回りに回転させられて手動傾倒や緩衝傾倒されるように構成されており、

前記ミラーアセンプリと図定側の前記プラケット若しくは前記シャフト部材との間には、前記ミラーアセンプリの手動傾倒や経衡傾倒の際に前記ミラーアセンプリが車体に当るのを防ぐ過剰傾倒防止機構が設けられていることを特徴とする結束項1又は2又は3又は4又は5又は6又は7に記載の電動格納式歌手勤鋭高調整式ミラー装置

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の戻する技術分野】本発明は、例えば自動車のドアやフェンダ等に装備される外部用後写鏡としてのミラー装置に係り、特に、予動によりミラーアセンブリの鏡面を左右方向及び上下方向に調整することができ、かつ電動によりミラーアセンブリを格納、復帰させたりすることができる電動格納式兼予動鏡面調整式ミラー装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】この種のミラー装置としては、手動によりミラーアセンブリの鏡面を左右方向及び上下方向に調整したり、また手動によりミラーアセンブリを格納、復帰させたりするミラー装置と、リモートコントロールによりミラーアセンブリの鏡面を左右方向及び上下方向に調整したり、また電動によりミラーアセンブリを格納、復帰させたりするミラー装置とがある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来、手勤 によりミラーアセンブリの競面を左右方向及び上下方向 に関係したり、また無効によりミラーアセンブリを終 2006年10月25日 11時35分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 17

(3)

特関平9-207666

納、復帰させたりするミラー装置が開発されていない。 【0004】本発明の目的は、手動によりミラーアセン ブリの鏡面を左右方向及び上下方向に調整することがで さ、かつ電動によりミラーアセンブリを格納、復帰させ たりすることができる電動格納式兼手動錠面調整式ミラ 一気置を提供することにある。

3

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記の目的を 達成するために、ブラケットにピポット機構及びガイド 機構を介してシャフト部材が、前記ピポット機構の中心 10 を選るシャフト軸である縦軸回りにまた心記ピポット機 構の中心を通りかつ前記縦軸に直交する横軸回りにそれ ぞれ回転可能に取り付けられており、このシャフト部材 にミラーアセンブリが手動鐶面調整可能に支持されてお り、このミラーアセンブリと前記シャフト部材との間に モータ及び被速機構が介装されていることを特徴とす

【0006】この結果、本発明の電動格納式兼手動館面 調酔式ミラー製置は、手動によりミラーアセンブリの鐙 幾することができる。また、モータを駆動させることに より減速機構を介してミラーアセンブリを使用位置と格 納位置との間において回転変位させることができる。

[0007]

【発明の実施の形態】以下、本発明の電動格納式兼手動 鏡面調整式ミラー装置の一定施の形態を添付図面を参照 して説明する。この例は図1に示すように、自動水Cの ドアDに設備されるドアミラーについて説明する。

【0008】図において、1は例えばダイカスト製のブ に示すように、長円形状をなす垂直な固定板部10と、 この固定板部10の一面の下端部から水平に一体に笑設 された取付部11と、この取付部11の上面に固定され た例えば合成母脂製の球面ワッシャ13(図12乃至図 16を参照)と、から構成されている。このブラケット 1の固定板部10をミラーペース12を介して自動車C のドアD、すなわち車体に同定することにより、このブ ラケット1が車体に固定されるものである。

【0009】図において、2及び3はシャフト部材を構 のシャフトホルダである。このシャフト2は、図17及 び図18に示すように、平面から見て正六角形をなす頭 部20と、この頭部20から一体に設けられた円柱形状 の軸部21と、この頭部20に固定された例えば合成樹 斯製の球面ガイド (図I9及び図20を参照)24と、 この始命21の頭部20と反対側の端部に設けられた環 状備23と、この動部21の外面に設けられた2平面の 面取り部22と、からなる。一方、シャフトホルダ3 は、内21及び図22に示すように、回転部30と、円 在形状の軸部31と、この回転部30及び軸部31中に 50 ポット機構を構成する球商110、130、210、3

設けられた貫通孔34と、この貫通孔34の内面に設け られた2平面の面取り部340と、からなる。上述のシ ャフト2の軸部21が上述のシャフトホルダ3の貫通孔 34中に莨通されることにより、軸部21の外面の面取 り部22と其通孔34の内面の面取り部340の作用 で、シャフト2とシャフトホルダ3とが相互にシャフト 軸(シャフト2の軸部21の中心軸)回りに回転不可能 にかつシャフト軸方向に移動可能に取り付けられて、シ ャフト部材が構成されることとなる。

【0010】上述のブラケット」には上述のシャフト部 材2及び3が、ビボット機構を介して、同転可能にかつ シャフト郊材 2 及び3 のシャフト軸が前紀回転中心()を 通るように取り付けられている。次に、上述のピポット 機構の構成について説明する。 すなわち、 ブラケット 1 の取付部11及び球面ワッシャ13には球節部(段部を 介して中央部と周辺部とからなる球面部)が形成されて おり、この球面部の中央部には取付部11からなる外側 圧接球面110が設けられており、かつこの球面部の周 辺部には球面ワッシャ13からなる内側圧接球面130 面を維動向りの左右方向に及び横軸回りの上下方向に調 20 が設けられており、それからこの球面部の中央底部には 円形の透孔111が設けられている。また、シャフト2 の球面ガイド24には上述のブラケット1の外側圧接球 面110に圧接する内側圧接球面240が設けられてお り、一方、シャフトホルダ3の回転部30には上述のプ ラケット1の内側圧接球両130に圧接する外側圧接球 面301が設けられている。なお、上述のピポット機構 を構成するブラケット1の外側圧接球面110及び内側 圧接球面130及びシャフト2の内側圧接球面240及 びシャフトホルダ3の外伽圧接球面301は、中心Oが ラケットである。このブラケット1は、M9乃至図13 30 同一(共通)となし、かつ、径がほぼ同一の球商からそ れぞれ形成されている。

【0011】そして、ブラケット1の円形選孔111中 にはシャフト部材2及び3の軸部21及び31が邦通さ れている。このシャフト2の軸部21にはスプリング抑 え用ワッシャ25が取り付けられていると共に、このシ ャフト2の軸部21の環状満23にはEリング26が固 定されている。このスプリング押え用ワッシャ25の下 面とシャフトホルダ3の軸部31の上端面との間には圧 輸形のピポットトルク用の第1コイルスプリング27が 成する例えば金属製のシャフト及び例えばダイカスト製 40 介装されている。なお、この第1コイルスプリング27 のばね力により上述のピポット機構の球面110、13 0、240、301を圧接保持するピポットトルクが得 られる。

> 【0012】この結果、シャフト2の内側圧接球菌24 Oがブラケット1の外側圧接球面110に圧接すると共 に、シャフトホルダ3の外側圧接球前301がブラケッ ト1の内側圧接球面130に圧接することにより、シャ フト部材2及び3がプラケット1にピポット機械を介し て回転可能にかつシャフト軸が前記回転中心(上述のビ

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 18

(4)

特期平9-207666

01の中心) Oを通るように取り付けられることとなる。

【0013】上述のシャフト部材2及3は、上述のブラ ケット1に対して、ガイド機構により、前記シャフト軸 である縦軸XーX回りにまた前記回転中心〇を通りかつ 縦動X-Xに直交する横軸Y-Y回りにそれぞれ回転す るようにガイドされている。すなわち、上述のブラケッ ト1の取付部11の上面のうち、上述の球面部の周縁に 上述の検軸Y-Yと平行なガイド平面112が設けられ ている。このガイド平面112は、上述の球面ワッシャ 10 13の内側圧接球面130の周縁のフランジ部131が 切欠かれている部分において形成されている。また、こ のガイド平面112は、上述の固定板部10に対してほ ぼ垂直方向に設けられている。一方、上述のシャフトホ ルダ3の回転部30の周辺からガイド軸32及び33が 横軸Y-Y方向にこの横軸Y-Yと同軸に一体に突設さ れている。この一のガイド軸32は円柱形状をなし、他 のガイド軸33は羋円柱形状をなす。

【0014】 この結果、ガイド軸32及び33が上述のガイド平面112上に上述の第1コイルスプリング27のスプリング力で圧接されることにより、上述のシャフト部材2及び3が上述のブラケット」に対して、縦軸XーX回りに及び接軸YーY回りにそれぞれ回転するように構成されることとなる。

【0015】上述のシャフ部材2及び3にはミラーアセ ンプリ4が、手動により縦軸X-X回りの左右方向に及 び横軸 Y - Y 回りの 上下方向に鏡面調整可能に支持され ている。このミラーアセンブリ4は、図2乃至図4に示 すように、前面及び傾面に閉口部40及び41がそれぞ れ設けられたミラーハウジング42と、このミラーハウ 30 ジング42の前面閉口部40に固定されたミラー43 と、このミラーハウジング42内にスクリュウ48によ り固定されかつ側面開口部41から外部に突出したユニ ットハウジング44及び45とからなる。また、上述の ユニットハウジング44及び45は、図2乃至図8及び 図23万至図26に示すように、2分割された上ハウジ ング(4 4)と下ハウジング(4 5)とから構成されて いる。この上ハウジング44の下面閉口部の思縁には外 **嵌合壁 4.4.4 が一体に設けられており、かつこの上ハウ** ジングイイの外部に突出した端部の上部内面側には円形 40 凹部442が設けられている。一方、この下ハウジング 45の上開口部の周級には内依合壁 455が 体に設け られており、かつこの下ハウジング45の外部に突出し た端部の下面150かほぼ円形の平面をなし、かつこの 下面450の中央には円形の逃孔451が設けられてい る。さらに、上述のシャフトホルダ3の回転部30の上 面300及びガイド軸33の上面が上述の横軸Y-Yを 含みかつ 上述のビボット機構の球面の中心Oを中心とす る円形の平面をなす。

【0016】 そして、上述のシャフト2の軸部21の先 50 2ウォーム53に隣み合う第2ウォームホイール (ヘリ

昭に上述のミラーアセンブリ4のユニットハウジング(上ハウジング44)の円形凹部442が回転可能に接合され、かつ上述のシャフトホルダ3の円柱形状の軸が31に上述のミラーアセンブリ4のユニットハウジング(下ハウジング45)の円形造孔451が同転印部30の円形上面300上にミラーアセンブリ4のユニットホルダ3の円形上面300上にミラーアセンブリ4のユニットホルダ3の上面円形300とミラーアセンブリ4の下値450との間には円形透孔を有するパカウッシャ46が介装されている。それから、上述のスプリング押え用ワッシャ25と後述する最終段ギアとルク無クラッチギア60との間には圧縮形のピボットルク無クラッチギア60との間には圧縮形のピボットトルク無クラッチトルク用の第2コイルスプリング28が上述の第1コイルスプリング27の外側に同軸に介装されている。

【0017】この結果、手動により、上述のミラーアセンブリ4が上述のシャフト部材2及び3に対して縦軸X -- X回りの左右方向に及び横軸Y -- Y回りの上下方向に鏡面調像可能に支持されることとなる。

【0018】上述のミラーアセンプリ4と上述のシャフ ト部材2及び3との間には、ミラーアセンブリ4を縦軸 X-X回りに使用位置(図3及び図4を参照)と格納位 置(図3及び図4を参照)との間において同転変移させ るモータ5及び減速機構50が介包されている。すなわ ち、上ハウジング44には押え郎441が一体に設けら れており、一方下ハウジング45にはモータ5及び減速 機構50収納用の凹部453が設けられている(関24 及び図25を参照)。この2分割されたユニットハウジ ングの片倒の下ハウジング45の門部453中にモータ 5及び減速機構50が収納され、その下ハウジング45 に上ハウジング4.4が固定されることにより、上述のモ ータ5及び被連機構50は、図3乃至図7に示すよう に、上述の押え部441と収納凹部453との間におい て挟み込まれて、上述のミラーアセンブリイのユニット ハウジング44及び45内にそれぞれ内蔵されかつ固定 支持されることとなる。なお、上述のシャフト部材2及 び3の軌部21及び31の一部と、スプリング抑え用ワ ッシャ25と、Eリング26と、第1コイルスプリング 27と、第2コイルスプリング28も、上述のユニット ハウジング44及び45内に内蔵されている(図6及び 図8参照)。また、上述のユニットハウジングの上ハウ ジングイイとドハウジングイ5とはポルト57、ナット 58及びスクリュウ47により一体に固定されている。 【0019】さらに、評細に説明すると、上述の減速機 構50は、回転軸がモータ5の出力軸に連結された第1 ウォーム51と、この第1ウォーム51に噛み合うへり カルギアの第1ウォームホイール52と、この第1ウォ ームホイール52と同軸の第2ウォーム53と、この第

2006年10月25日 11時37分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 19

(5)

特開平9-207666

8 ラッチとリミットスイッチとの作用 クラッチ。

カルギア) 54と、この第2ウォームホイール54に葡 み合うと共に上述のシャフト部材2及び3に装着された 最終段ギアとしてのクラッチギア60と、から構成され ている。そして、上述のモータ50はユニットハウジン グ4.4及び4.5内に固定されており、上述の第1ウォー ム51の回転軸はユニットハウジング44及び45内に 回転可能に支持されており、この第1ウォームホイール 51の回転軸とモータ5の出力軸とはジョイント55を 介して遠結されている。このジョイント55は例えばゴ ムや合成樹脂製等からなり、採れ方向の列性を有するも 10 のである。一方、上述の第2ウォーム53の回転軸はユ ニットハウジング44及び45内に向転可能に支持され ており、かつこの回転軸の両端面とユニットハウジング 4.4及び4.5との間にはスラスト力受け用のボール5.6 が介養されている。それから、上述の第2ウォームホイ ール54はユニットハウジング44及び45に挿通され たボルト57の円柱形状の軸部570に回転可能に支持 されている。

【0020】このボルト57は一端が正穴角形の頭部571をなし、この正穴角形頭部571がユニットハウジ 20ング (下ハウジング45)の正六角形の凹部452に回転不可能に依合されていて、ボルト57の回転が防止されている。また、このボルト57の他端がネジ部572をなし、このネジ部572にナット58がねじ込まれており、このナット58の下面とボルト57のネジ部572と融部570との隅の段部573とがユニットハウジング(上ハウジング44)の挿通孔440の周縁部の上下両面を挟み込んで、ボルト57の軸方向の移動も防止されている。

【0021】この結果、ミラーアセンブリイとシャフト 部材2及び3との間にはモータ5及び減速機構50が介 装されることとなる。

【0022】また、上述のミラーアセンブリイと前記シャフト部材2及び3との間には、前記ミラーアセンブリイが前記使用位置と前記格納位置とを規制するための規制機構が設けられている。すなわち、上述のミラーアセンブリイのユニットハウジング(ドハウジングイ5)の下面450には2個のボール454が等間隔に保持されている(図6及び図26参照)。一方、上述のシャフトホルダ3の円形上面300には2本の円弧形状の長満34002が、上述のビポット機構の中心0を中心とする円形上に設けられている。この長満302に上述のボール454が収納されている。

【0023】さらに、図面では省略したが、モータ5に 通電させてモータ5の駆動によりミラーアセンブリ4が 回転変位して使用位置に又は格納位置に位置したときに モータ5への通電が遮断されてミラーアセンブリ4が使 用位置又は格納位置に停止するためのスイッチ装置が、 具備されている。なお、このスイッチ装置のモータ5へ の通電遮断制御としては、PTC素子等の電流制御、ク50 に当るのを未然に防ぐことができる。

ラッチとリミットスイッチとの作用、クラッチとパター ンスイッチとの作用等がある。

【0024】この結果、モータ5に通電させてモータ5 を駆動させると、このモータ5の回転力が減速機構50 に伝達され、この減速機構50の第2ウォームホイール 54がクラッチギア80の周囲を自転しながら公転する ことにより、ミラーアセンブリ4が縦軸XーX回りに便 用位置と格納位置との間において回転変位すると共に、 ボール454が長端302中を移動若しくは転動する。 ミラーアセンブリイが使用位置に位置したときには、ボ ール454が図22中の実線に示すように長海302の 一端に当接して、ミラーアセンブリイが使用位置に停止 され、かつスイッチ装置の作動でモータ5の駆動が停止 される。又は、ミラーアセンブリ 4 が格納位置に位置し たときには、ボール454が図22中の二点鎖線に示す ように長溝302の他端に当接して、ミラーアセンブリ 4が格納位置に停止され、かつスイッチ装置の作動でモ ータ5の駆動が停止される。

【0025】上述のモータ5の駆動によりミラーアセンプリ4を使用位置と格納位置との間において回転変位させる電動トルクは、手動によりミラーアセンブリ4の鏡面調整を行うピポット調整トルク(上述の第1コイルスプリング27及び第2コイルスプリング28のスプリングカ)よりも小である。

【0026】さらにまた、上述のミラーアセンブリ4 は、予動や外力により固定側の前記プラケット1及び前 記シャフト部材2及び3に対して前記縦軸X-X回りに 回転させられて手動傾倒や緩衝傾倒されるように構成さ れている。また、上述のミラーアセンブリイと、上述のシ ャフト部材2及び3との間には、ミラーアセンブリ4の 手動傾倒や総衡傾倒の際にミラーアセンブリ 4 が車体 C に当るのを防ぐ過剰傾倒防止機構が設けられている。す なわち、図21及び図22に示すように、シャフト部材 のシャフトホルダ3の回転部30と一のガイド軸32と の間に円弧凸部が一体に設けられており、この円弧凸部 の両端面にストッパ南35が設けられている。一方、図 24及び図26に示すように、ミラーアセンブリ4の下 ハウジング45の下面450に円弧凹部が設けられてお り、この円弧円部の両端面にストッパ面456設けられ ている。

[0027] この結果、図3及び図4に示すように、ミラーアセンブリ4が手動や外力により固定側のプラケット1及びシャフト部材2及び3に対して縦軸X-X回りに使用位置から前方傾倒位置に又は後方傾倒位置に回転させられて手動傾倒や緩衝傾倒する。そして、ミラーアセンブリ4がある角度傾倒すると、ミラーアセンブリ4の個のストッパ面456が固定側のシャフト部材(シャフトホルダ3)のストッパ面35に当接し、ミラーアセンブリ4が単体Cに当るのを未然に防ぐことができる。

2006年10月25日 11時38分

MIYOSHI & MIYOSHI

From-KILPATRICK STOCKTON LLP

NO. 1305 P. 20

(6)

特開平9-207666 10

1に嵌合されていて、シャフト部材2及び3とクラッチ ギア60とが継状態(一体の状態)にあるので、上述の 電動格納時には固定側のクラッチギア60の周囲を減速 機構500第2ウォームホイール54が自転しながら公 転して、固定側のプラケット1及びシャフト部材2及び 3に対してミラーアセンブリ 4が縦軸X-X回りに使用 位置と格納位置との間において凹転変位する。また、手 動鏡面調整時には減速機構50の第2ウォームホイール 54か噴み合ったままの状態でクラッチギア60及びシ ャフト部材2及び3が自転して、固定側のブラケット1 に対してミラーアセンブリ4の縦軸X-X回りの左右方

【0032】上述のプラケット1と上述のシャフト部材 2及び3との間には、上述のミラーアセンブリ4の左右 方向の手動鏡面調整角度を規制するストッパ機構が設け られている。このブラケット1の固定板部10と取付部 11との付け根部には一対のストッパ壁部14が、縦軸 X一X回りに対向して設けられている。この一対のスト ッパ鮭部14の間に上述のシャフト部材2及び3の円柱

向の手動鏡前調整が行われる。

【0033】この結果、固定例のブラケット」に対して ミラーアセンプリイを手動で縦軸X一X回りに回転させ ると、ミラーアセンブリ4の縦軸X-X回りの左右方向 の手動鏡雨調整が行われると共に、粧状態のクラッチ機 構6を介してミラーアセンブリ4と共にクラッチギア6 0とシャフト部材2及び3とが縦軸X-X回りに自転す る。この自転したシャフト部材2及び3のガイド軸32 が固定例のブラケット1のストッパ壁部14に当接する と、シャフト部材2及び3の自転が止められる。この状 て、このクラッチギア60がシャフト部材2及び3とミ 30 憩で、ミラーアセンブリ4をさらに縦軸X-X回りに回 転させようとすると、クラッチギア60のポール61が クラッチ板62の小円形透孔620から外れて、跳状態 のクラッチ機構6が断状態となるので、固定側のプラケ ット1とシャフト部材2及び3に対してミラーアセンブ リイがクラッチギア60と共に総軸X-X回りに回転す ることとなる。

> 【0034】上述のプラケット1と上述のミラーアセン プリ4との間にはブーツ7が介装されている。このブー ツァは、図29に示すように、ゴム製の蛇腹形状をな し、かつ断面長円形の筒形状をなし(図8を参照)、両 端に関口部7円がそれぞれ設けられており、この開口部 70の周辺にはフランジ部71がそれぞれ設けられてい る。一万、上述のミラーアセンブリィのユニットハウジ ング44及び45には長円形状のフランジ部49が一体

に突設されている。 【0035】そして、ブーツ?の阿端開口部?0がブラ ケット1の固定板部10の周辺及びミラーアセンブリ4 のユニットハウジング 4 4及び 4 5のフランジ部 4 9 の 周辺にそれぞれ嵌合されており、かつこのブーツ7の両

【0028】上述のシャフト部村2及び3と上述の版述 機構50の最終段ギアとしてのクラッチギア60との間 にはクラッチ機構6が介装されている。このクラッチ機 構6は、上述のクラッチギア60の下面に保持された3 個のボール61と、クラッチ板62とから構成されてい る。上述のクラッチ板62は、図28に示すように、円 形板形状をなし、中央には非円形 (2個の角弧と2個の 直線とからなる形状) 透孔620が設けられており、周 辺には3個の小円形返孔621が専問隔に設けられてい る。また、上述のクラッチギア60は、図27に示すよ 10 うに、上面側に凹部600が設けられており、下部側の 中央に刑部600と運通する円形の透孔601が設けら れており、歯部602の上部に保持部603が設けられ ており、下面に上述の3個のボール61が等間隔に保持 されている。さらに、上述のシャフトホルダ3の四柱形 状の動部31の上端部には2平面の面取り部310が設 けられている。

【0029】そして、上述のシャフトホルダ3の軸部3 1の面取り部310には上述のクラッチ板62の非円形 透孔620が嵌合されていて、このクラッチ板62がシ 20 形状のガイド軸32が配置されている。 ャフト耶材2及び3に回転不可能に取り付けれている。 このクラッチ板62の下面とミラーアセンブリ4のユニ ットハウジング(下ハウジング45)との間には円形透 孔を有する円形ワッシャ63が介装されている。一方、 上述のシャフトホルダ3の軸部31の面取り部310に は上述のクラッチギア60の円形透孔601が嵌合され ると共に、上述のミラーアセンブリ4のユニットハウジ ング(上ハウジング44)の円筒部443内面には上述 のクラッチギア60の保持部603が嵌合保持されてい ラーアセンブリ4に回転可能にかつ縦軸X-X方向に移 勤可能に取り付けれている。このクラッチギア60のボ ール61がクラッチ板62の小円形透孔621に嵌合さ れている。

【0030】このクラッチギア60のボール61とクラ ッチ板62の小円形透孔621との嵌合保持するクラッ チトルクは、上述のクラッチギア60の凹部600中に 収納されかつこのクラッチギア60とスプリング押え用 ワッシャ25との間に介装された上述の第2コイルスプ リング28のばね力により得られる。また、この第2コ 40 イルスプリング28のばわカは、上述のクラッチギア6 0、ボール61、クラッチ板62、ワッシャ63、ボー ル454、ワッシャ46及びシャフトホルダ3を介し て、上述のピポット機構の球面110、130、24 0、301を圧接保持するビボットトルクとしても作用 する。なお、上述の第1コイルスプリング27は上述の 第2コイルスプリング28と同様に、クラッチギア60 の凹部600中に収納されている。

【0031】この結果、常弦においては、クラッチギア 60別のポール61がクラッチ板62の小円形透孔62 50 端フランジ部71がプラケット1の固定板部10とミラ Nov-03-06 13:16

2006年10月25日 11時38分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 21

(7)

特別平9-207666

12

ーベース12との間及びミラーアセンブリ4のユニット ハウジング 4 4 及び 4 5 のフランジ部 4 9 とミラーハウ ジング42の側面閉口部41の周線との間においてそれ ぞれ圧接されている。

11

【0036】この定施の形態における本発明の電動格納 式兼手動鎖面調整式ミラー装置は、以上の如き構成から なり、以下その操作作動について説明する。まず、手動 によりミラーアセンブリ4を縦軸X-X回りに回転させ ると、継状態のクラッチ機構6を介してクラッチギア6 Oとシャフト部材2及び3とが縦軸X-X回りに回転す 10 るので、ミラーアセンブリ4の縦輛X-X回りの左右方 向の銃面調格が行われる。一方、手動によりミラーアセ ンプリ4を接軸Y-Y回りに回転させると、継状態のク ラッチ機構6を介してシャフト部材2及び3が模軸Yー Y回りに回転するので、ミラーアセンブリイの横軸Yー Y回りの上下方向の鏡面調整が行われる。また、モータ 5に近電させてモータ5を駆動させると、図3及び図4 に示すように、ミラーアセンブリイが使用位置から格納 位置に、又は格納位置から使用位置に、縦軸X一X回り に回転変位する。

【0037】 このように、本発明の電動格納式兼手動錠 **面調整式ミラー装置は、手動によりミラーアセンブリ4** の鏡面(ミラー43)を左右方向及び上下方向に調整す ることができ、かつ電動によりミラーアセンブリ4を格 納、復帰させたりすることができる。

[0038] このとき、モータ5の駆動によりミラーア センブリ4を使用位置と格納位置との間において回転変 位させる電動トルクを、手動によりミラーアセンブリイ の鏡面調整を行うピポット調整トルクよりも小となすこ とにより、上述の下動館面調整と電動格納とを確実に行 30 うことができる。

【0039】さらに、ミラーアセンブリ4を手動や外力 により固定側のブラケット1及びシャフト部材2及び3 に対して縦軸X-X回りに回転させると、ストッパ機構 1.4及び3.2が作動して絨状態のクラッチ機構6が断状 態となって、図3及び図4に示すように、ミラーアセン ブリ4が使用位置から前方傾倒位置に又は後方傾倒位置 に手動何倒や緩衝傾倒する。そして、ミラーアセンブリ 4がある角度傾倒すると、ミラーアセンブリ4個のスト ッパ面456が固定側のシャフト部材(シャフトホルダ 40 3) のストッパ菌35に当接し、ミラーアセンプリ4の 傾倒が規制されて、ミラーアセンブリ 4 が単体Cに当る のを未然に防ぐことができる。

【0040】なお、上述のミラー級ぶり4の前方傾倒の 際には、規制機構のボール454が反構302を乗り越 える。

【0041】なおまた、上述の過剰傾倒防止機構35及 び156は、上述のストッパ機構14及び32及びクラ ッチ機構6が装備されていない場合には、ミラーアセン ブリ4と固定御のプラケット1との間に設けられる。

【0012】なおさらに、上述の過剰傾倒防止機構35 及び456において、ストッパ面35を形成するシャフ トホルダ3の円弧凸部の円弧長さを大きくすれば、ミラ ーアセンブリ 4 の電動による格納位置をも規制すること

【0043】また、この実施の形態においては、ミラー アセンブリ4の左右方向の手動鏡面調整とミラーアセン プリ4の電動格納とが同軸の絞軸X-X回りに行われる ように構成されているものであるから、一旦左右方向の 手動質面調整が行われたミラーアセンブリ4を使用位置 から格納位置に格納して再び格納位置から使用位置に復 帰させた際に、ミラーアセンブリ4は格納前の使用位置 と同使用位置に復帰するので、再度の左右方向の手動鏡 面満終が不要である。

【0044】 さらに、この実施の形態においては、シャ フト部材2及び3と減速機構50の最終段ギアとしての クラッチギア60との間にクラッチ機構6が介装されて おり、また固定側のブラケット」とシャフト部材2及び 3との間にミラーアセンブリ4の左右方向の手動鏡面調 20 整角度規制用のストッパ機構(ストッパ壁部14及びガ イド納32) が介蔵されているものであるから、このス トッパ機構により、固定側のプラケット1に対してシャ フト部材2及び3が回転するミラーアセンブリ4の手動 鏡面調整(特に左右方向の手動鏡面調像)の必要角圧鏡 囲を規制することができ、手動傾倒や緩衝傾倒に対する ビボット機構の耐久性を向上させることができる。すな わち、図3及び図4に示すように、ミラーアセンブリイ が左右方向の手動鏡面調整角度以上に使用位置から前方 傾倒位置に文は後方傾倒位置に、手動により回伝させら れたりあるいは外力により回転させられたりすると、シ ャフト部材2及び3のガイド輸32(2のガイド輸32 がガイド機構とストッパ機構とを兼用する) が固定側の ブラケット1のストッパ壁部14に当接して、シャフト 必材2及び3の自転が止められて、継状態のクラッチ機 構6が断状態となるので、固定例のプラケット1とシャ フト部材2及び3に対してミラーアセンブリ4がクラッ チギン60と共に縦鞘X-X回りに回転する。この約 . 泉、ピポット機構の球面110、130、240、30 1における摺勁範囲が小に押えられ、摺動による摩託が 少なくなり、その分配久性が向上される。なお、上述の クラッチ機構6及びストッパ機構は必ずしも設ける必要

【0045】さらにまた、この実施の形態においては、 ビボット機構の球面を、中央部の外側圧接球面110及 び内側圧投球面240と、周辺部の内側圧接球面130 及び外側圧接球面301とに、2分割となしたものであ るから、1の球面のビボット機構と比較して、ビボット 機構の球面の球径を大きくすることなく、ビボット機構 の球面の保持力(ピポットトルク)を大となすことがで 50 きる。なお、上述のビボット機構の球面は必ずしも2分 2006年10月25日 11時39分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 22

(8)

特開平9-207666

割でなくても良い。

【0046】特に、この実施の形態においては、第2ウ オームホイール54の軸(ポルト57の軸部570)と コニットハウジングの上ハウジング44及び下ハウジン グ45の固定部材とを兼用させたボルト57及びナット 58に、回転防止機構(ボルト57の正穴角形の頭部5 71と下ハウジング45の正六角形の凹部452との嵌 合)と軸方向移動防止機構(ナット58の下面とボルト 57の段部573とが上ハウジング44の挿通孔440 の 間縁部を挟み込む) が構成されている。この 結果、 第 10 ング44及び45とは 振れることなく一体にスムーズに 2ウォームホイール54の回転トルクやスラスト荷里に より、ボルト57とナット58とが緩むのを防ぐことが できる。このボルト57とナット58との優みを防止す ることにより、第2ウォームホイール54の摩耗や異台 の発生が防止され、部品の耐久性が向上される。

【0047】また、上述の灾施の形態においては、ピポ ット機構の球面110と240、130と301には、 第1コイルスプリング27及び第2コイルスプリング2 8のスプリング力が作用する。また、クラッチ機構6 (ボール61と小円形透孔621)、規制機構(ボール 20 454と長端302)、クラッチ板82とワッシャ63 とユニットハウジング(下ハウジング45)、ユニット ハウジング (ドハウジング45) とワッシャ46とシャ フトホルダ3には、第2コイルスプリング28のスプリ ング力が作用する。このように、2木のコイルスプリン グ、第1コイルスプリング27及び第2コイルスプリン グ28が阿軸に2軍に配置されることにより、1本のコ イルスプリングと比較してコイルスプリングの軸方向の 長さを小とすることができ、装置全体の小形化を図るこ とができる。

【0048】さらに、この実施の形態においては、モー タ5及び減速機構50が2分割されたユニットハウジン グの片側のドハウジング45に直接にかつ集中的にレイ アウトすることができるので、中間部材を介する場合と 比較して、モータ5及び減速機構50の組み付け時にお ける部品寸法のばらつきを減らすことができる。この部 品寸法のばらつきの減少により、部品の精度が向上さ れ、品質が安定し、コストが低減される。

【0049】また、この実施形態においては、2分割さ 联合駐444と他方の下ハウジング45の内篏合壁45 5との嵌合代が大であるから、防水効果が大であり、か つ強度が大となる。

【0050】さらにまた、この実施の形態においては、 シャフト部材のシャフト2の軸部21の先端がミラーア センブリ4のユニットハウジング(上ハウジング44) の円形凹部442に回転可能に嵌合されており、またシ ャフト部材のシャフトホルダ3の円柱形状軸部31がミ ラーアセンブリ4のユニットハウジング(下ハウジング すなわち、シャフト部材2及び3とミラーアセンブリ4 のユニットハウジング44及び45とは上下2箇所にお いて回転可能に嵌合されているものであるから、縫軸X 一又回りの左右方向の手動鏡面調整には何等支障が無 く、その上積軸Y-Y回りの上下方向の手動鈴面調整の 際に、ミラーアセンブリ4を横軸Y~Y回りに回転させ ると、その回転力が上述の上下2箇所の低合部分を介し てシャフト部材2及び3に伝達されるので、このシャフ ト部材2及び3とミラーアセンブリ4のユニットハウジ 回転する。

【0051】また、上述のシャフト2の先端とミラーア センブリ4の上ハウジング44の円形凹部442との铋 合文特箇所が横軸Y一Yよりも離れているものであるか ら、梃子の腕の長さが長くなり、その分シャフト2の先 端とミラーアセンブリ4の円形凹部442との嵌合支持 箇所における回転力が大となり、上述の回転がさらにス ムーズとなる。

【0052】さらにまた、この実施の形態においては、 クラッチ機構6のクラッチギア60の円形透孔601が シャフトホルダ3の軸部31の面取り部310(特に円 弧部)に嵌合保持されると共に、クラッチギア60の保 持部603がミラーアセンブリ4のユニットハウジング (上ハウジング44) の円筒部443に嵌合保持されて いる。すなわち、このクラッチギア60はシャフト部材 2及び3とミラーアセンブリ4に、上下2箇所において 回転可能にかつ縦軸メーメ方向に移動可能に保持されて いるものであるから、クラッチギア60の傾きを押え て、安定したクラッチ力が得られ、確実なクラッチ作用 30 が得られる。

【0053】また、クラッチギア60の2保持箇所、す なわちクラッチギア60の保持部603及びミラーアセ ンブリ4の上ハウジング44の保持箇所と、クラッチギ ア60円形透孔601及びシャフトホルダ3の軸部31 の保持箇所との間の距離が大であると、上述のクラッチ ギア60の保持力がさらに人となり、さらにクラッチギ ア60の何きを押えて、さらに安定したクラッチ力が得 られ、さらに確実なクラッチ作用が得られる。

【0054】最後に、この実施の形態においては、ブー れたユニットハウジングの一方の Lハウジング 4 4 の外 40 ツ 7 の一端 開口 部 7 0 をミラーアセンブリ 4 のユニット ハウジングイイ及びイ5のフランジ部49の周辺に嵌合 させてから、ミラーアセンブリ4のユニットハウジング 44及び45をミラーハウジング42に固定する際に、 このブーツ 7の一端フランジ部 7 1 及びユニットハウジ ング44及び45のフランジ部49をミラーハウジング 12の側面開口部41の筒縁に押し付けることにより、 このブーツィの・端フランジ部71がミラーアセンブリ 4のユニットハウジング 4 4 及び 4 5 のフランジ部 4 9 とミラーハウジング42の伽面関口部41の周緑との脚 4 5) の円形透孔4 5 1 が回転可能に嵌合されている。 50 において圧接固定される。との結果、ブーツ7のフラン 2006年10月25日 11時40分

MIYOSHI & MIYOSH!

NO. 1305 P. 23

**榜開平9-207666** 16

【凶14】 球面ワッシャの平面図である。

【図15】図14におけるXV-XV線断面図である。

【図 1 6 】 図 1 4 における X V I - X V I 級断面図であ

【図17】シャフトの平面図である。

【図18】同じくシャフトの正面図である。

【図19】球面ガイドの底面図である。

【図20】図19におけるXX-XX級断面図である。

【図21】シャフトホルダの斜視図である。

【図22】同じくシャフトホルダの平面図である。

【図23】上ハウジングの斜視図である。

【図24】下ハウジングの斜視図である。

【図25】同じく下ハウジングの平面図である。

【図26】同じく下ハウジングの底面図である。

【図27】クラッチギアの縦断前図である。

【図28】 クラッチ板の平面図である。

【図29】ブーツの一郎を破断した正面図である。

【符号の説明】

(9)

ジ部71とミラーアセンブリ4のユニットハウジング4 4及び45のフランジ部49とミラーハウジング42の 側面開口部41の周縁との間において隙間が生じるよう なことが無いので、シール性が向上され、嵌合固定が確 実となりかつ風切り岩が無い。

15.

【0055】また、この実施の形態においては、ミラー アセンブリ 4のユニットハウジング 4 4 及び 4 5 にはブ ーツ7.圧接固定用のフランジ部49が一体に設けられて いるので、このフランジ部49がユニットハウジング4 1及び45の補強リブとしての作用をもなす。

【0056】なお、上述の実施の形態におけるの本発明 の電動格納式業不動競响調整式ミラー装置は、ミラーベ ース12、又はミラーベース12及びミラーハウジング 42及びミラー43以外のものにおいて、左右の自動車 Cのドアミラーに兼用できる。

【0057】また、本発明の電動格納式競手動銃面開瞭 式ミラー装置は、上述の自動中Cのドアミラー以外に、 自動車のフェンダミラー等、自動車の外部用後写鏡とし て使用できる。

[0058]

【発明の効果】以上から明らかなように、本発明の電動 格納式兼手動設面調整式ミラー装置は、手動によりミラ **ーアセンブリの筬面を左右方向及び上下方向に網整する** ことができ、かつ電動によりミラーアセンブリを格納、 復帰させたりすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の電動格納式兼手動銃面調格式ミラー装 置の一実施の形態を示し、ドアミラーとして自動車のド アに装備された状態の斜視図である。

【図2】図1における I I 卸の一部を破断した斜視図で 30

【図3】右側のドアミラーの内部機構の機略を示し、上 ハウジングを取り外した状態の横断面図である。

【図4】 同じく左側のドアミラーの内部機器の複略を示 し、上ハウジングを取り外した状態の横断面図である。

【図5】右側のドアミラーの内部機構を示し、上ハウジ ングを取り外した状態の横断面図である。

【図6】 図5におけるV1-VI線断面図である。

【図7】図5におけるVIJ-V11線断面図である。

【図8】図5におけるVIII--VIII 線断面図であ 40

[図9] プラケットの上斜視図である。

【図10】同じくブラケットの下斜視図である。

【MII】同じくブラケットの平面図である。

【図12】ブラケットに球面ワッシャを固定した状態の

図11におけるXII-XI1線断面図である。

【図13】プラケットに球面ワッシャを固定した状態の

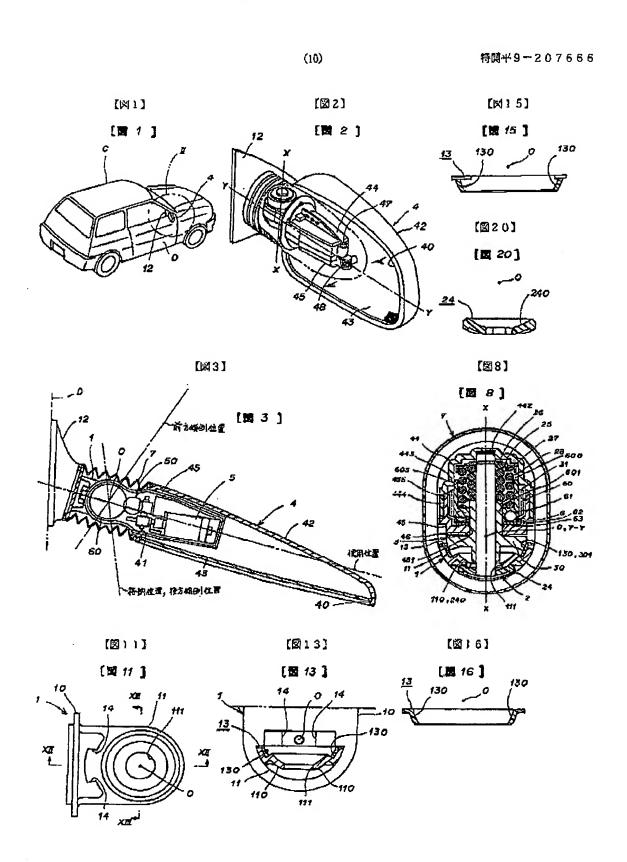
図ⅠⅠにおけるΧⅠⅠⅠ─ХⅠⅠⅠ線断面図である。

1…ブラケット、10…固定板部、11…取付部、11 20 0…外側圧接球面 (ピポット機構) 、112…ガイド平 面(ガイド機構)、12…ミラーベース、13…球面ワ . ッシャ、130…内側圧接球面(ビボット機構)、14 ···ストッパ壁部(ストッパ機構)、2 ···シャフト(シャ フト部材)、20…須部、21…軸部、22…面取り 年、24…球面ガイド、210…内側圧接球面(ビボッ ト機構)、25…スプリング押え用ワッシャ、27…第 1コイルスプリング、28…第2コイルスプリング、3 ·・・シャフトホルダ (シャフト部材) 、30…回転部、3 00-円形上面、301…外側圧接球面(ビボット機 構)、302···長滯(規制機構)、31···軸部、310 …面取り部、32…ガイド軸(ガイド機構兼ストッパ機 構)、33…ガイド輌(ガイド機構)、34…貫通孔、 3 4 0 …面取り部、 4 … ミラーアセンブリ、 4 0・前面 開口部、41…側面開口部、42…ミラーハウジング、 43・ミラー、44・上ハウジング (ユニットハウジン グ)、440 挿通孔、441…押え部、442…円形 凹部、443…円筒部、15…下ハウジング(ユニット ハウジング)、451…円形選孔、452…正六角形凹 部、453・収納凹部、454・・ボール(規劃機構)、 46…ワッシャ、47及び48…スクリュウ、49…フ ランジ、5…モータ、50…減速機構、57…ボルト、 573 段部、58…ナット、6…クラッチ機構、60 クラッチギア(減速機構50の最終段ギア)、600 ···凹部、601円形透孔、602···茵部、603···保持 部、61…ポール、62…クラッチ板、63…ワッシ ヤ、7…ブーツ、70…期口部、71…フランジ部、C …自動車、D…ドア、O…ピポット機構の球面の中心。 メーズ…権動、YーY… 続軸。

2006年10月25日 11時41分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 24



PAGE 15/25 \* RCVD AT 11/3/2006 12:12:33 PM [Eastern Standard Time] \* SVR:USPTO-EFXRF-6/32 \* DNIS:2738300 \* CSID:+4048156118 \* DURATION (mm-ss):04-36

NO. 1305 P. 25

2006年10月25日 11時41分 MIYOSHI & MIYOSHI

特開平9-207666 (11) [图9] [图4] [ 2 図] [图28] [图 28] [图5] [风21] [図19] [图17] [ 17 ] 20.

PAGE 16/25 \* RCVD AT 11/3/2006 12:12:33 PM [Eastern Standard Time] \* SVR:USPTO-EFXRF-6/32 \* DNIS:2738300 \* CSID:+4048156118 \* DURATION (mm-ss):04-36

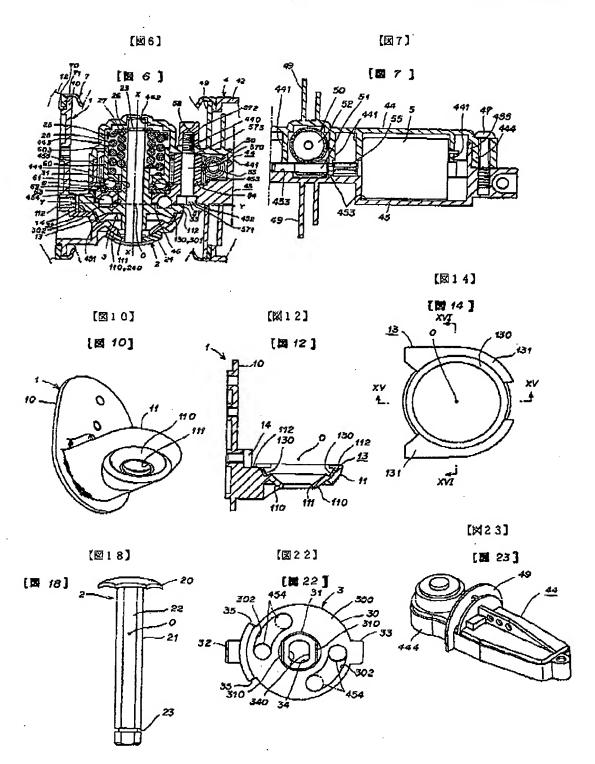
2006年10月25日 11時42分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 26

(12)

特開下9-207666



+4048156118

T-942 P.18/25 F-682

2006年10月25日 11時42分

MIYOSHI & MIYOSHI

NO. 1305 P. 27

(13)

特閥平9-207656

